



MAINTENANCESTORIES

19 Aprile 2012, Alba

Gestione dei processi manutentivi in Datwyler Pharma Packaging tramite un CMMS full web

Author : D.Mollica

Date : 19/04/2012 - Alba



DATWYLER

Sommario

- Gruppo Datwyler
- Pharma Packaging Division
- Stabilimento di Pregnana M.se
- Gamma Prodotti
- Organizzazione della Manutenzione
- Strategia Manutentiva in DPI
- CARL in Datwyler
- CARL in Datwyler – Manutenzioni Correttive
- CMMS – Creazione delle Manutenzioni Preventive
- *Creazione delle Manutenzioni Preventive – Input*
- *Creazione delle Manutenzioni Preventive & TPM*
- Esempi di 5S in Stabilimento e concetti di Spreco
- Esempi di 5S sulle Macchine
- Manutenzione in Datwyler – Sfide Future



Gruppo Datwyler

Group



Divisions

Technical Components

Pharma Packaging

Cabling Solutions

Sealing Technologies

Company brands



Webdomains

distrelec.com
elfa.se
maagtechnic.ch
reichelt.de

datwyler.com

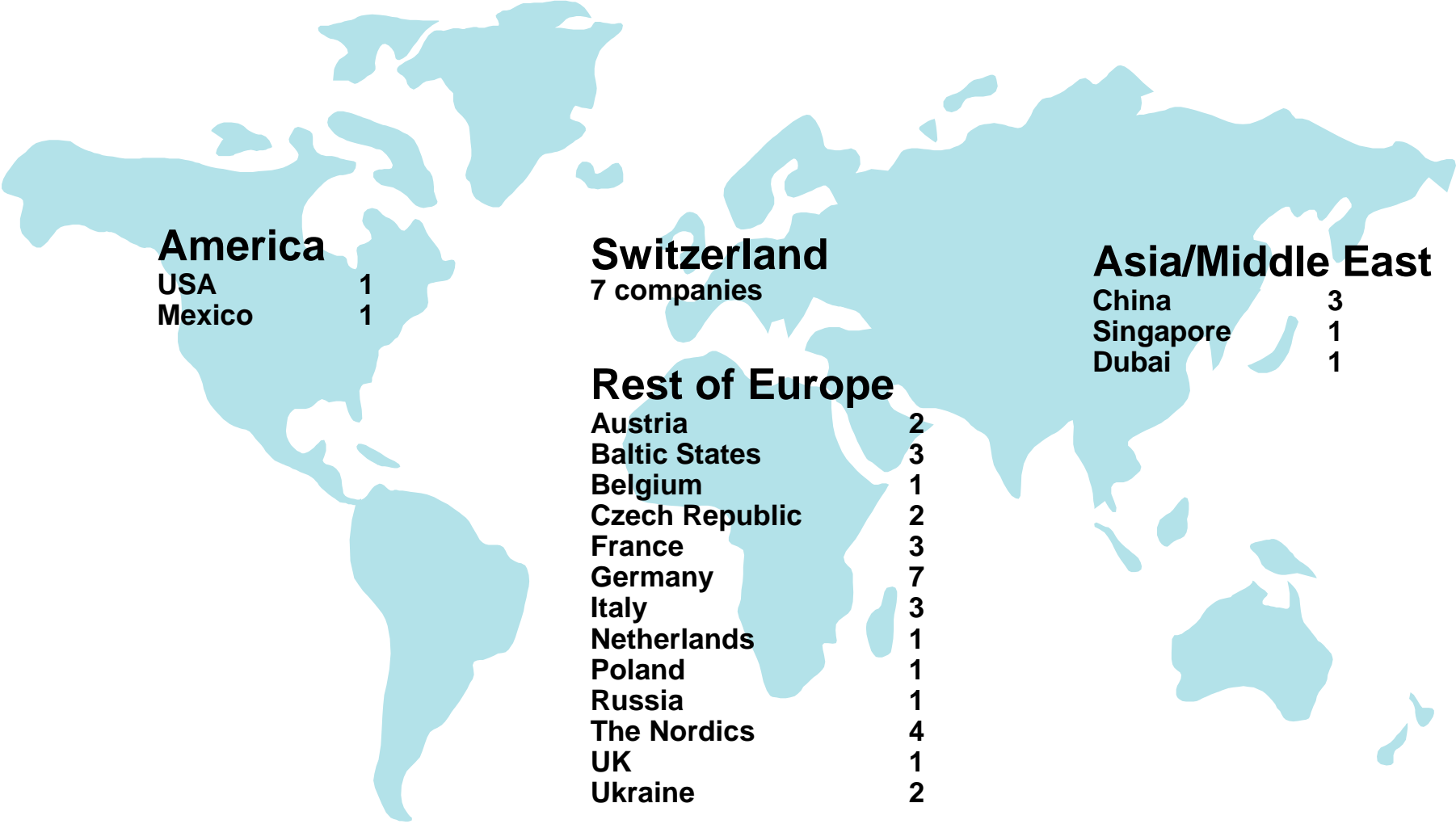
datwyler.com

datwyler.com

	Technical Components	Pharma Packaging	Cabling Solutions	Sealing Technologies
Products	Industrial distribution of technical and electronic components	Rubber and aluminum/plastic closures	Complete solutions for electrical building infrastructure	Precision formed parts, tunneling gaskets, sealing technology
Market	Industry, trade	Pharmaceutical industry	Special-purpose buildings	Automotive, construction, industry



Gruppo Datwyler



Stabilimento di Pregnana M.se



+45° 31' 22.00", +9° 0' 33.29"

Superficie tot. 24.000 m²		
Superficie Coperta 12.000 m²		
Suddivisione Spazi Coperti		
Produzione (Production)	3.161 m ²	40,9%
Magazzini (Warehouses)	2.182 m ²	28,2%
Varie (Uff., Manutenzione, Mensa) Various (Offices, Services, Canteen)	2.384 m ²	30,8%
N° Persone (Total heads)	~ 290	

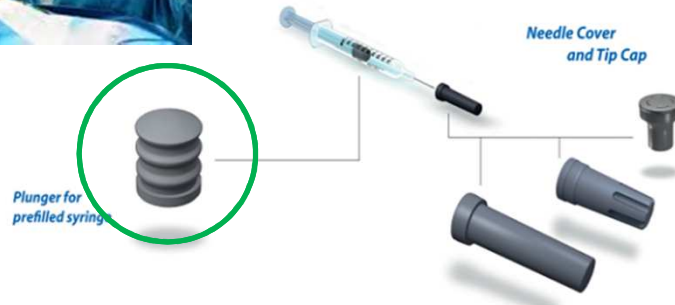


Gamma Prodotti

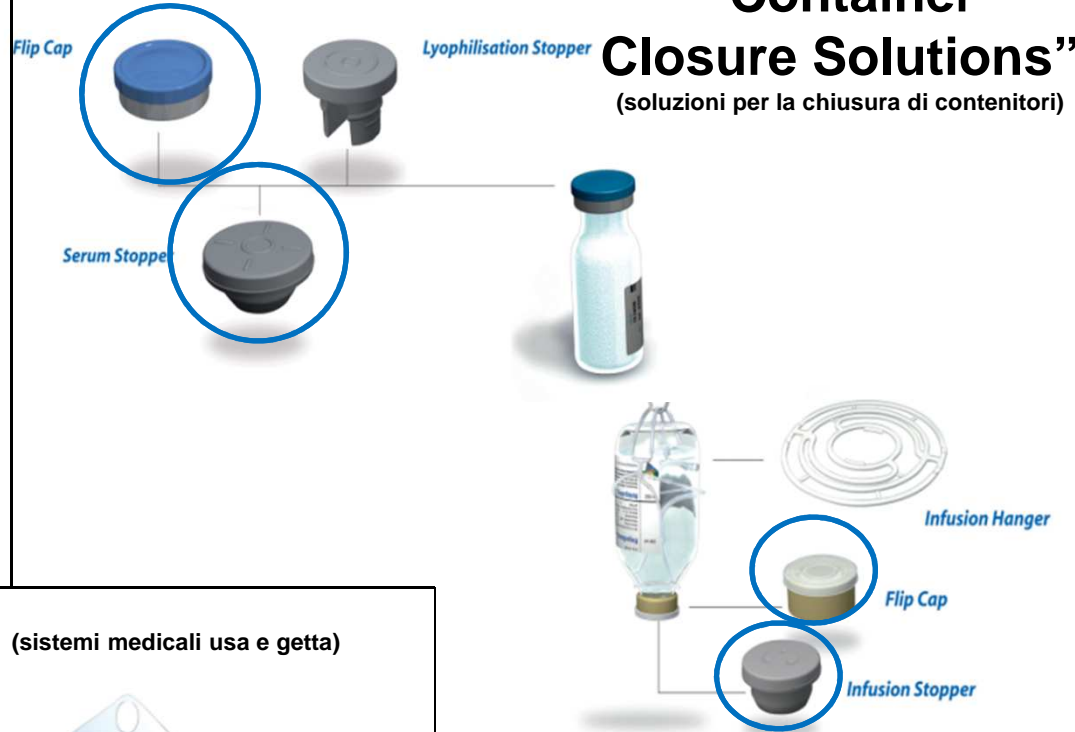
Product Range



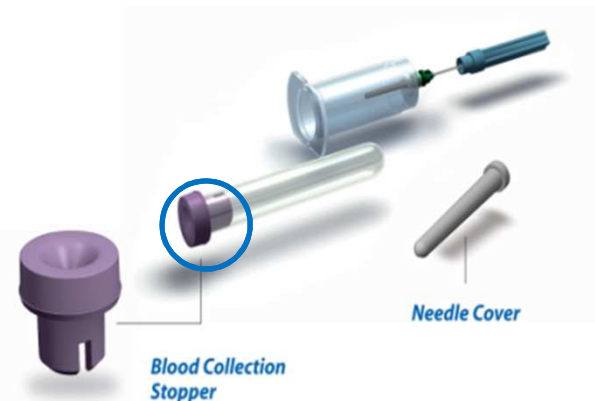
“Injection Systems” (sistemi per iniettabili)



“Container Closure Solutions” (soluzioni per la chiusura di contenitori)



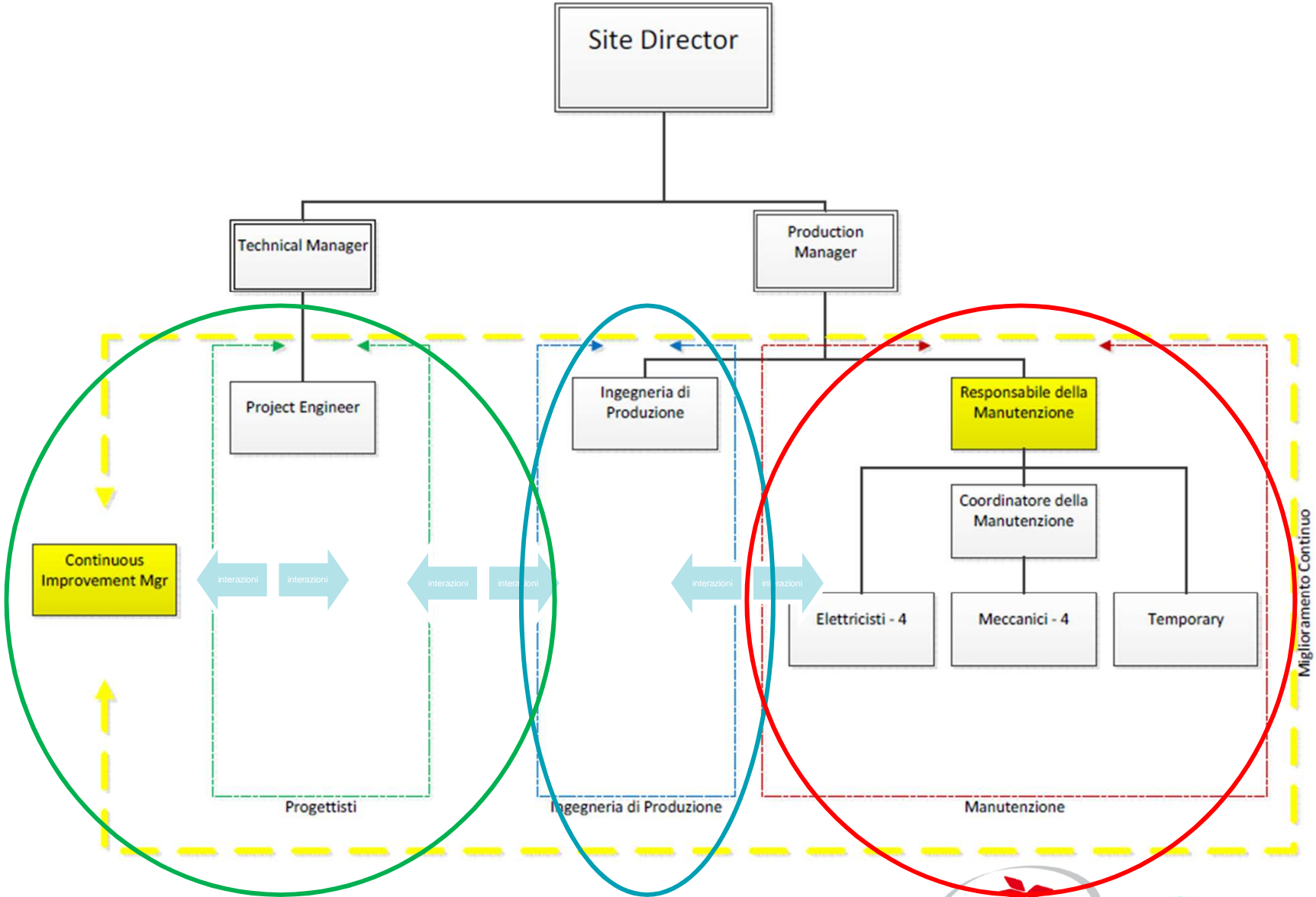
“Medical Disposable Devices” (sistemi medicali usa e getta)



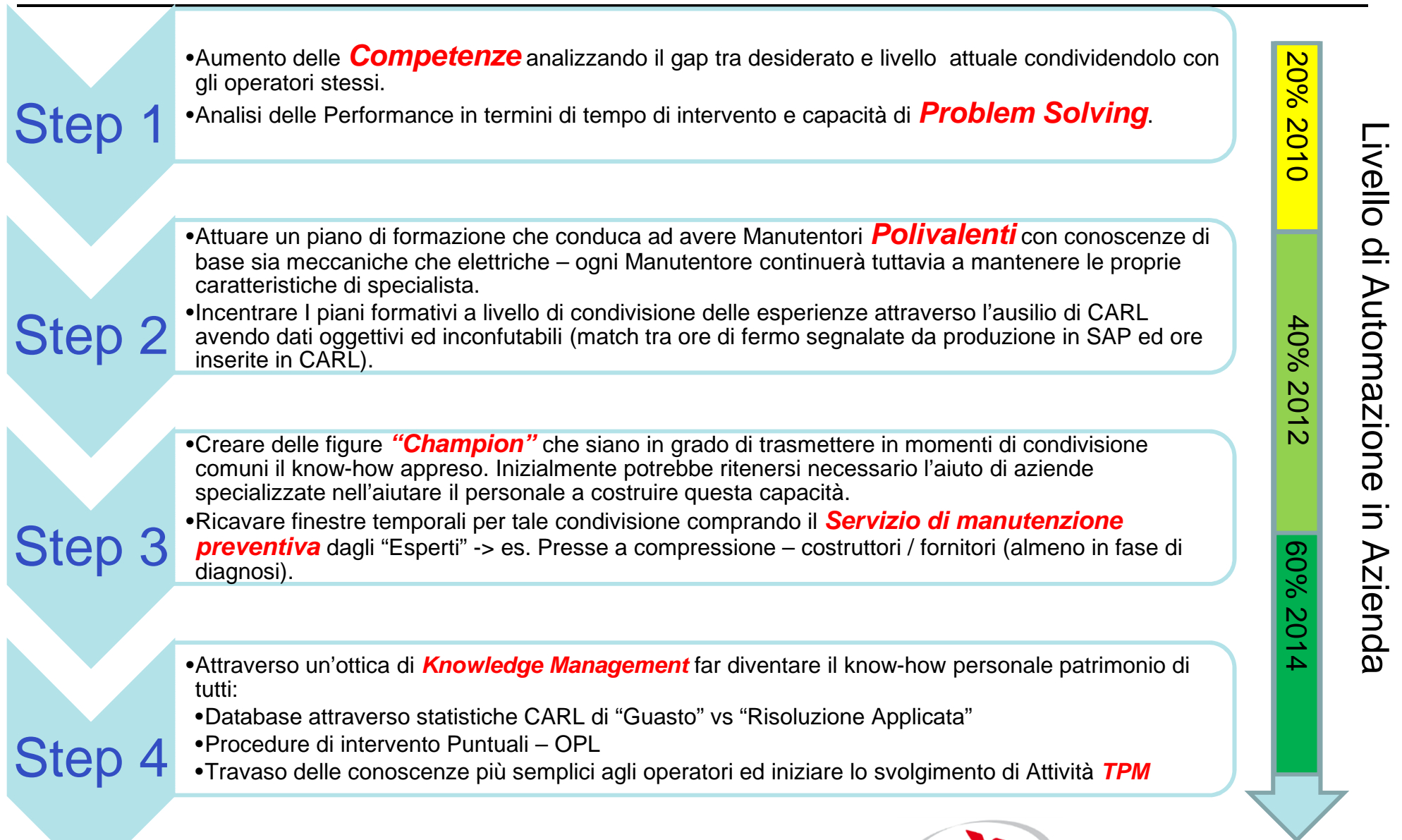
- Datwyler – Pregnana Plant
- Datwyler – Montegaldella Plant



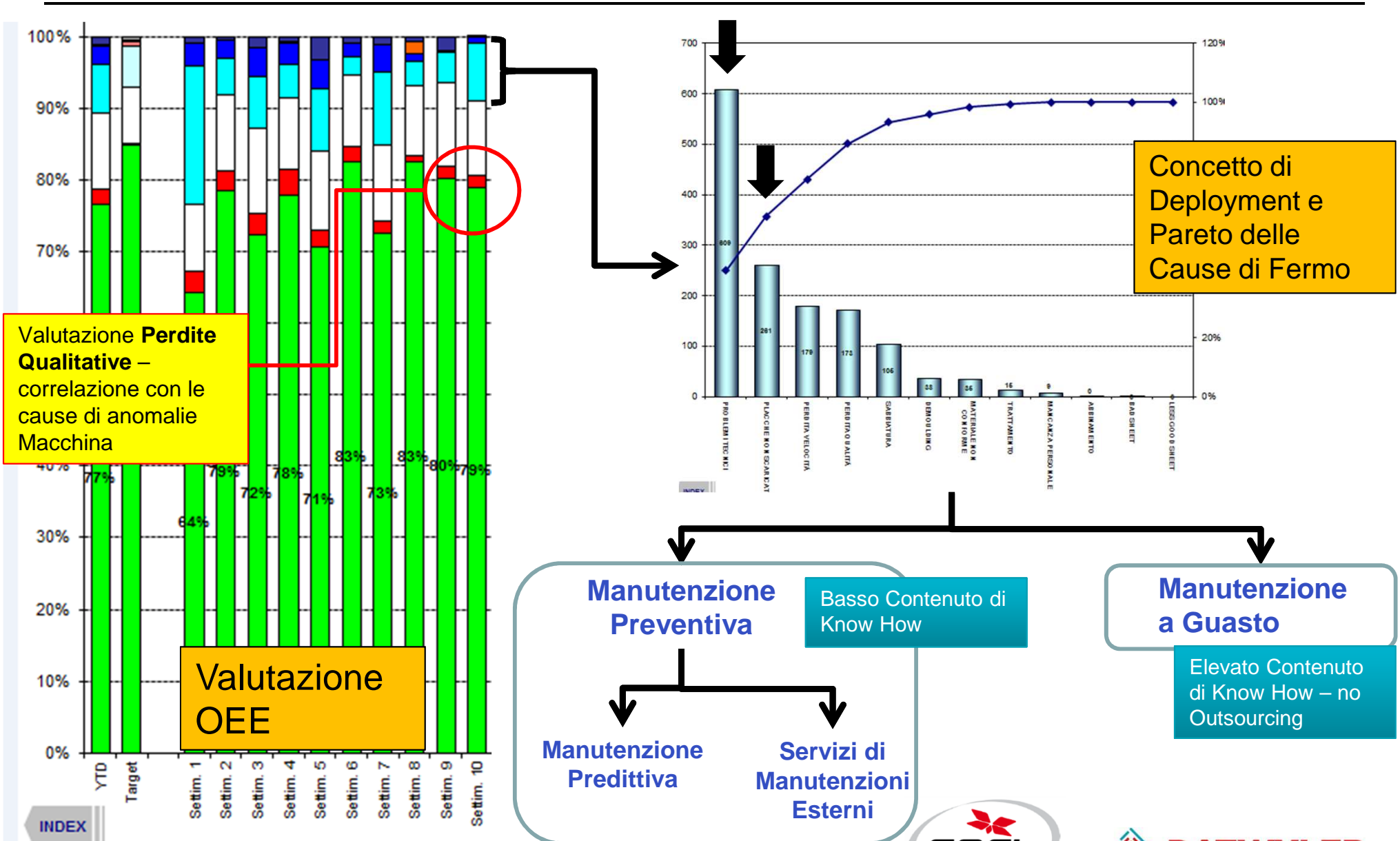
Organizzazione Manutenzione



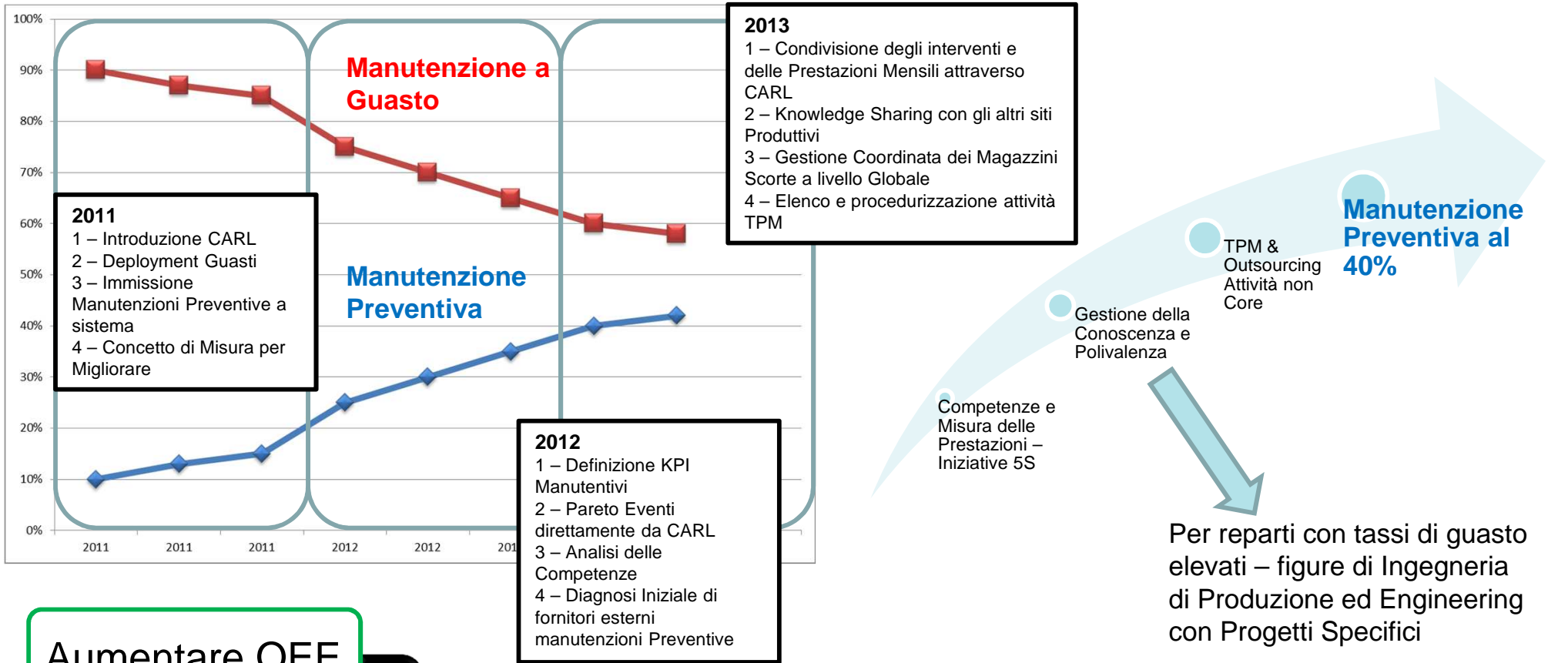
Strategia Manutentiva in DPI



Strategia Manutentiva in DPI



Strategia Manutentiva in DPI



Per reparti con tassi di guasto elevati – figure di Ingegneria di Produzione ed Engineering con Progetti Specifici

Aumentare OEE

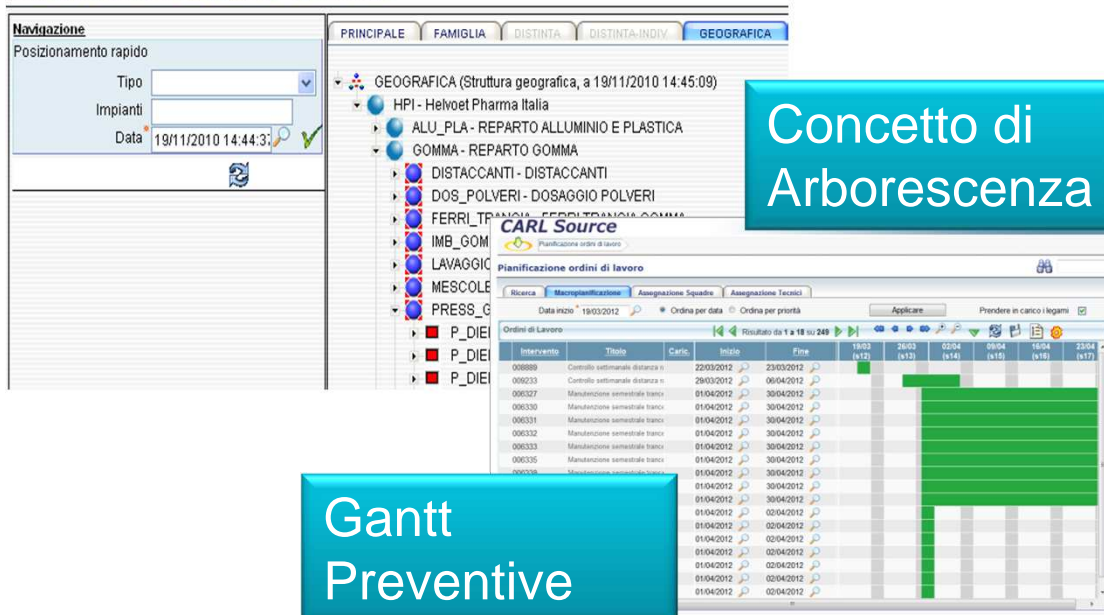
Ridurre turni di lavoro nei reparti produttivi

Ricavo spazio temporale per i Manutentori

Riduzione dei Costi di Trasformazione



CARL in Datwyler



- Sistema **Web based** – Server in Svizzera
- Interconnessione mag. SAP e CARL
- Utilizzo terminali PC SAP per gestione delle prese in carico RDL – monitoraggio dei tempi
- Analisi statistiche basati sui medesimi concetti – Italia stabilimenti Pregnana e Montegaldella Pilota; implementazione OEE e deployment (Pareto)
- Impianti fotografati: 1.453 (impianti + sottoimpianti)
- 1200 parti a scorta in Magazzino
- **Prossime installazioni U.S. Plant + India e Belgio**
- RDL / giorno – 40 (anomalie + fermi macchina) in DPIIP
- Cicli Preventivi / anno 700 – (freq sett., mensile, semestrale, annuale) in DPIIP



CARL in Datwyler – *Manutenzioni Correttive*

- Procedura WI-0010; ingabbiare il sistema, niente più “nero”
- Problemi risolti & Knowledge Sharing
- Priorità comuni Prod e Manutenzione
- Analisi dello storico per Sintomi ← standard derivanti dalle voci inserite in 10 anni in Maximo
- Applicazione dell’apertura e chiusura RDL nei terminali in SAP
- Orari sotto controllo (Tempo rilevamento Guasto, Tempo Attesa, Tempo Intervento (eventuale attesa ricambi))
- Dati chiari + Statistiche
- Manutentore Contattato durante Emissione RDL

Consuntivo di Odl 000010 - prova x manuale

Intervento

Data inizio: 19/11/2010 16:56

Data di fine: 19/11/2010 16:56

Stato: In corso

Natura: MAINT-CORR

Centro di costo

Sintomo

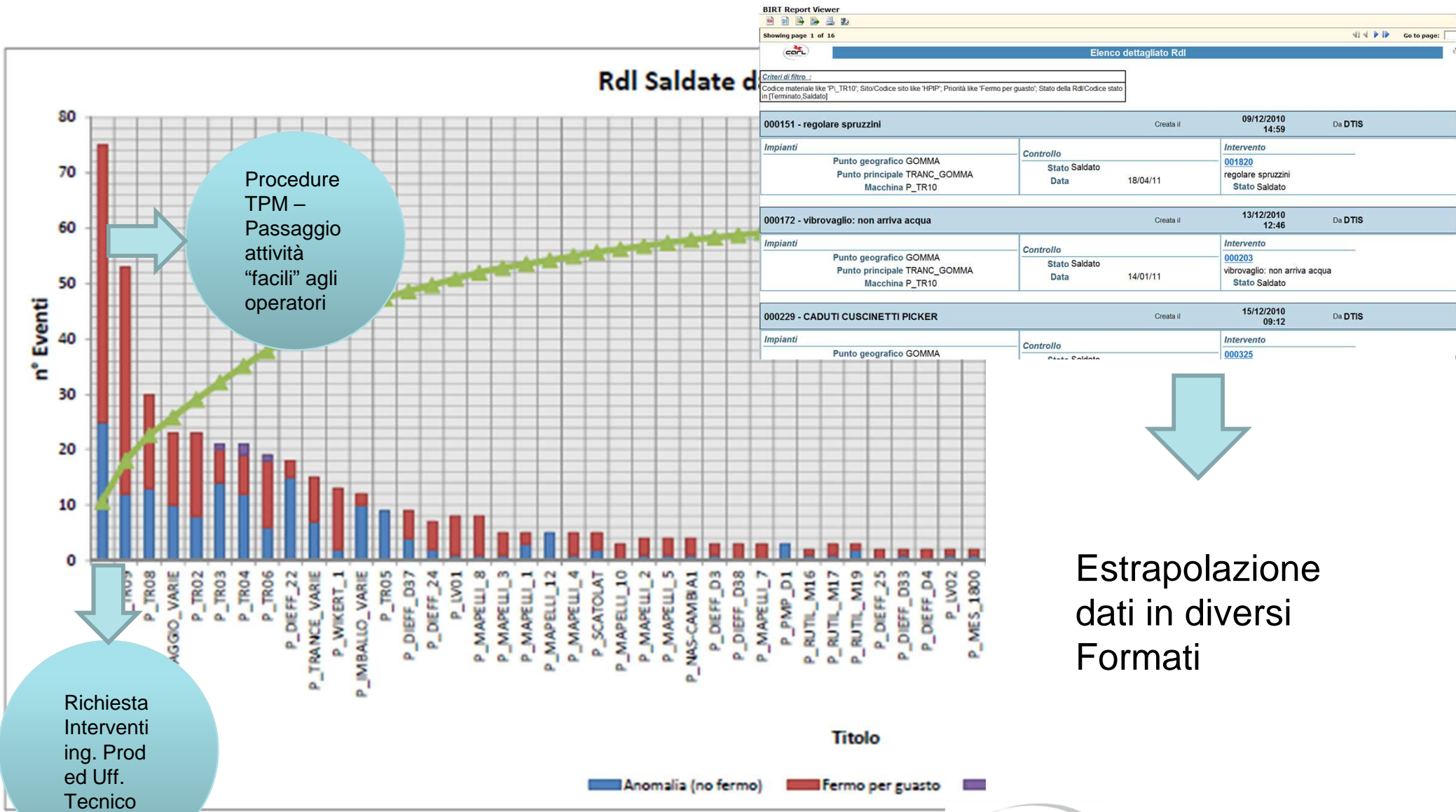
Causa

Rimedio

Sito: HPP

Tempo totale fermo: 00:00

CARL in Datwyler – *Manutenzioni Correttive*



CMMS – Creazione delle Manutenzioni Preventive

Id_intervent	Id_repart	Id_richiedenti	Id_macchir	macchina	gruppo_problema	Descrizione_intervento	data_inserimen	ora_inserimen	urgenz	data_ricevui	ora_ricevui	data_fin
33215	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	ALIMENTATORE INIETTORE IMPRONTA N° 5 CON ALLARME TERMOCOPPIA INTERROTTA ATTIVO.	08/07/2010	23:49:41	2	08/07/2010	00:01:00	08/07/2010
35628	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	ALLARME TERMOCOPPIA CILINDRO DIFETTOSA	17/02/2011	21:58:16	2	17/02/2011	21:58:00	17/02/2011
18537	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	ALLARME TERMOCOPPIA DIFETTOSA	28/09/2007	10:01:31	1	28/09/2007	10:20:00	28/09/2007
18536	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	allarme termocoppia difettosa	28/09/2007	10:01:31	1	28/09/2007	10:18:00	28/09/2007
21595	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	Continue fermate pressa per vari allarmi termocoppia guasta	18/04/2008	07:11:31	2	18/04/2008	07:12:00	18/04/2008
19583	11	33	114	PRESSA DIMA 12 90T	Anomalia termocoppia	Temperature cilindro zona C non funziona	11/12/2007	13:01:58	1	11/12/2007	13:30:00	11/12/2007
21530	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	TERMOCOPPIA DIFETTOSA	18/04/2008	00:43:36	2	18/04/2008	00:44:00	18/04/2008
21589	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia termocoppia	TERMOCOPPIA DIFETTOSA ZONA TEMPERATURA	18/04/2008	00:40:14	2	18/04/2008	00:41:00	18/04/2008
10696	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	CENTRALINA ALIMENTAZIONE INIETTORI STAMPO GUASTA	27/02/2006	17:29:47	1	27/02/2006	17:40:00	27/02/2006
10470	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	CENTRALINA ELETTRICA STAMPO K422 NON FUNZIONA CORRETTAMENTE	14/02/2006	08:13:43	1	14/02/2006	08:50:00	14/02/2006
1645	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	CENTRALINA STAMPO NON FUNZIONA	20/02/2004	14:16:17	1	20/02/2004	14:25:00	20/02/2004
28221	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	IL QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO ACCESSORI AUSILIARI NON PASSA NELLA MODALITA' AUTOMATICO	02/09/2009	07:23:25	2	02/09/2009	07:23:00	02/09/2009
21230	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	Istallazione pannello di controllo nuovo.	31/03/2008	09:23:42	2	31/03/2008	09:24:00	31/03/2008
21229	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	Istallazione pannello di controllo nuovo.	31/03/2008	09:22:52	2	31/03/2008	15:00:00	31/03/2008
3145	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	La centralina elettrica stampo massello non funziona causa corto circuito.	16/06/2004	08:03:32	1	16/06/2004	08:30:00	16/06/2004
32534	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	LA CENTRALINA NON MANTIENE LE TEMPERATURE DEL	25/05/2010	04:27:11	1	25/05/2010	04:30:00	25/05/2010
852	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	mal funzionamento temporizzatore allarmi	04/12/2003	14:15:04	2	04/12/2003	14:30:00	04/12/2003
26825	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Anomalia centralina di controllo	NON FUNZIONA IL PULSANTE CARICAMENTO MACINATO	11/05/2009	16:32:35	2	11/05/2009	16:40:00	11/05/2009
16115	11	33	111	PRESSA DEMAG 06	Anomalia centralina di controllo	Centralina elettrica quadro di controllo n° 4 massello stampo k303 non funziona.	28/03/2007	12:28:06	1	28/03/2007	13:00:00	28/03/2007
14072	11	33	111	PRESSA DEMAG 06	Anomalia centralina di controllo	QUADRO ELETTRICO : INTERRUOTORE COMANDI SPINE MULINO,SOFFIANTE,E VIBROVALIO FUNZIONA ANORMALAMENTE	16/10/2006	13:33:55	2	16/10/2006	14:10:00	16/10/2006
22078	11	33	112	PRESSA DEMAG 07	Anomalia centralina di controllo	Sostituzione quadro elettrico prese centraline rotto.	21/05/2008	15:35:02	2	21/05/2008	16:00:00	21/05/2008
6087	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Finecorsa danneggiato	TRASDUTTORE DI CORSA CHIUSURA/APERTURA NON FUNZIONA	08/02/2005	10:37:21	1	08/02/2005	13:00:00	08/02/2005
28078	11	33	111	PRESSA DEMAG 06	Malfunzionamento dosatore	Allarme Dosatore Motan con conseguente fermo macchina.	25/08/2009	15:36:15	1	25/08/2009	22:00:00	25/08/2009
27242	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Malfunzionamento dosatore	Motore macinato o scheda.	10/06/2009	19:27:33	1	10/06/2009	19:28:00	10/06/2009
27243	11	33	113	PRESSA DIMA 08	Malfunzionamento dosatore	blocco dello scarico del macinato dopo aspirazione	10/06/2009	19:29:47	1	10/06/2009	19:29:00	10/06/2009
16919	11	33	114	PRESSA DIMA 12 90T	Malfunzionamento dosatore	blocco motore dosatura macinato	21/05/2007	23:21:38	1	21/05/2007	23:22:00	21/05/2007
18433	11	33	114	PRESSA DIMA 12 90T	Malfunzionamento dosatore	Collegamento elettrico motore nuovo coloratore gruppo Tria	21/09/2007	15:48:16	1	21/09/2007	16:20:00	21/09/2007
					Malfunzionamento dosatore	Coloratore gruppo tria non funziona.	14/06/2004	09:00:13	1	15/06/2004	14:30:00	15/06/2004
					Malfunzionamento dosatore	Coloratore Tria non funziona	17/01/2008	14:50:52	1	17/01/2008	14:51:00	17/01/2008
					Malfunzionamento dosatore	CONTROLLO CARBONCINI MOTORE DOSATORE MASTER	19/07/2010	20:42:48	2	19/07/2010	20:42:00	19/07/2010
					Malfunzionamento dosatore	DOSATORE MACINATO E RESISTENZE ZONA 3 CILINDRO GUASTI	24/11/2005	06:21:01	1	24/11/2005	08:30:00	24/11/2005
					Malfunzionamento dosatore	Fermate anomale dei motori del coloratore Motan. Da verificare il consumo dei carboncini.	06/05/2009	13:44:03	2	06/05/2009	14:00:00	06/05/2009
					Malfunzionamento dosatore		10/04/2006	19:45:21	1	11/04/2006	16:00:00	11/04/2006
					Malfunzionamento dosatore		27/01/2004	13:49:36	1	27/01/2004	14:00:00	27/01/2004
					Malfunzionamento dosatore		19/04/2005	00:45:27	1	19/04/2005	06:50:00	19/04/2005
					Malfunzionamento dosatore		12/03/2009	13:06:04	1	12/03/2009	13:10:00	12/03/2009
					Malfunzionamento dosatore		11/03/2009	05:53:46	1	11/03/2009	05:55:00	11/03/2009
					Malfunzionamento dosatore		07/12/2005	05:51:15	1	07/12/2005	07:15:00	07/12/2005
					Malfunzionamento dosatore		20/10/2006	07:46:24	1	20/10/2006	07:50:00	20/10/2006
					Malfunzionamento dosatore		10/11/2006	21:14:00	1	10/11/2006	21:20:00	10/11/2006
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL DOSATORE MASTER	10/11/2006	21:11:35	1	10/11/2006	21:12:00	10/11/2006
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL DOSATORE MASTER	10/03/2007	09:22:06	1	10/03/2007	09:23:00	10/03/2007
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORE MACINATO	13/06/2005	06:15:52	1	13/06/2005	06:16:00	13/06/2005
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO DOSATORE MACINATO	07/03/2006	06:29:34	2	07/03/2006	06:30:00	07/03/2006
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO DOSATORE MACINATO	03/10/2006	07:18:44	1	03/10/2006	08:30:00	03/10/2006
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO DOSATORE MACINATO	10/02/2010	09:23:25	1	10/02/2010	10:00:00	10/02/2010
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO DOSATORE MACINATO.	21/05/2008	23:44:52	1	21/05/2008	23:50:00	21/05/2008
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO MACINATO	31/08/2007	05:49:44	2	31/08/2007	14:00:00	31/08/2007
					Malfunzionamento dosatore	GUASTO AL MOTORINO MIXER OBLO' GRUPPO TRIA	27/03/2007	00:03:58	1	27/03/2007	00:20:00	27/03/2007

Sistema Maximo:

- Carenza di Informazioni
- No Reporting
- No nominale
- Descrizioni libere
- Analisi Complessa
- No vincoli per il corretto utilizzo
- Preventive Generiche
- Gestione del Magazzino Scorte in SAP

PRODUZIONE DI CARTA PER LE CERTIFICAZIONI



CMMS – Creazione delle Manutenzioni Preventive

Conteggio di macrocategorie														
	Elettrico	Idraulico	Meccanico	Pneumatico	NC	Totale complessivo	Totale complessivo	Media di tempo_ricezione_calc	Media di tempo_ricezione_cal2	Media di tempo_intervent_o_calc	Media di tempo_intervent_o_cal2	Attività da TPM	Attività da MAN correttiva	Attività da MAN preventiva
2	775	338	825	100	1224	3262	48,63%	2:34:33	144,63%	4:07:55	128,26%			
Bilancia Dinamica Sartorius								0:26:30	17,15%	0:52:38	21,23%			
	76		56		43	175	5,36%	0:27:58	105,53%	0:24:01	45,62%		x	x
	5		33		26	64	36,57%	0:53:00	200,01%	0:56:25	107,18%	x	x	
	40					40	22,86%	0:31:20	118,26%	0:44:44	84,98%			
	4		3		9	16	9,14%	0:01:29	5,61%	0:38:04	72,32%	x	x	x
	16					16	9,14%	0:01:16	4,77%	0:32:51	62,40%	x	x	
	1		5		7	13	7,43%	0:06:11	23,32%	2:10:11	247,31%			
	4		7			11	6,29%	0:15:48	59,61%	3:22:23	384,45%			
			8			8	4,57%	0:03:45	14,17%	2:54:20	331,18%		x	
	3					3	1,71%	0:00:23	1,45%	0:07:00	13,30%	x	x	
	2					2	1,14%	0:00:53	3,33%	0:37:30	71,24%			
	1				1	2	1,14%	0:33:27	21,64%	8:51:25	214,36%			
BILANCIA POLIMERI								0:46:13	138,17%	8:59:24	101,50%	x		x
	39		3			42	1,29%	0:28:38	85,58%	9:57:34	112,45%	x	x	
	20					20	47,62%	0:00:59	2,94%	4:47:48	54,16%		x	x
	17					17	40,48%	4:21:38	169,28%	6:15:18	151,39%			
	2		3			5	11,90%	4:03:55	93,23%	8:05:44	129,42%	x	x	
	6		15	5	42	68	2,08%	0:04:25	1,69%	1:54:15	30,44%		x	
	1		11		31	43	63,24%	0:04:25	1,69%	1:54:15	30,44%		x	
					8	8	11,76%	16:48:38	385,51%	1:05:00	17,32%		x	
	1		4		1	6	8,82%	0:05:02	1,93%	0:38:20	10,21%	x	x	
	3					3	4,41%	0:13:39	5,22%	0:36:40	9,77%		x	
					3	3	4,41%	0:01:35	0,61%	27:15:00	435,65%		x	
					2	2	2,94%	1:58:44	45,38%	0:35:00	9,33%			
					1	1	1,47%	0:00:17	0,11%	0:01:00	0,27%	x	x	
					1	1	1,47%							

Catalogazione dello storico in voci di guasto Standard – Inizio valutazione attività TPM ed Attività da gestire in Manutenzione Preventiva

CMMS – Creazione delle Manutenzioni Preventive

CARL Source Utente : DMOL

Ordini di Lavoro

Ricerca Preferiti Risultato

Risultato Risultato da 1 a 20 su 472

Intervento	Titolo	Macchina	Stato	Natura	Data Inizio
003721	Manutenzione mensile Trance gomma	P_TR02	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/09/2011 13:48:24
003774	Manutenzione mensile Rutil	P_MAPELLI_03	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 13:48:34
003776	Manutenzione mensile Rutil	P_MAPELLI_12	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 13:48:34
004148	manutenzione carosella trimestrale	P_CAROSSELLO	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:23:24
004148	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D03	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:26:54
004149	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D04	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:26:54
004150	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D02	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:26:54
004152	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D01	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:26:54
004153	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D03	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:26:55
004154	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D24	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	10/10/2011 11:27:41
004154	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D25	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	10/10/2011 11:27:41
004156	manutenzione trimestrale impianto acqua PW RO+EDI	P_FI02_1	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 11:28:25
005651	Manutenzione annuale Dieffenbacher	P_DIEFF_D34	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/10/2011 09:59:40
005708	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D03	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/12/2011 00:00:00
005743	Manutenzione mensile Trance gomma	P_TR10	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/12/2011 00:00:00
005746	Manutenzione mensile Trance gomma	P_TR09	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/12/2011 00:00:00
005758	Manutenzione mensile estrusore colmec	P_COLMEC	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/12/2011 00:00:00
005759	Verifiche mensili mescolatori aperti	P_MES_1500_CO	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	01/12/2011 00:00:00
005764	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D24	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	10/12/2011 00:00:00
005765	Manutenzione mensile Dieffenbacher	P_DIEFF_D25	Attesa realizzazione -	MAINT-PREV	10/12/2011 00:00:00

CARL Source Utente : DMOL

Ordini di Lavoro Inserimento di un Ordine di lavoro

Dettaglio del lavoro 004148 - Manutenzione mensile Dieffenbacher

Generale Origine Operazioni Fornitura Subfornitura Manodopera Consuntivi attività Associazione Sicurezza Commento

Intervento 004148 Titolo Manutenzione mensile Dieffenbacher

Intervento

Data inizio 01/10/2011 11:26

Data di fine 01/10/2011 11:26

Data fissata

Stato Attesa realizzazione

Priorità Standard Prev

Natura MAINT-PREV

Centro di costo CC-P

Tipo

Sintomo

Causa

Rimedio

Fuori servizio materiale Arresto materiale

Approv. chiusura

Impianti

Punto geografico GOMMA REPARTO GOMMA

Punto principale PRESS_GOMMA REPARTO STAMPERIA

Materiale referenza

Macchina P_DIEFF_D03 Pressa a lardoni verticale a compressione da 600T, tipo VPO

Modello

Famiglia

Prestazione

Contratto imp.

Periodo

Incaricato

Contesto

Sito

Responsabile

Letture

Punto di lettura

Rilievo della lettura

Tempo arresto

Sistema CARL:

- Informazioni Reperibili facilmente e customizzabili
- Reporting attraverso l'inserimento delle ore di apertura impianti di MTBF e MTRR in automatico
- Nominale
- Descrizioni vincolate e basate sullo storico
- Analisi Facile
- Vincoli per il corretto utilizzo
- Preventive Generiche
- Gestione del Magazzino Scorte in SAP – connesso a CARL

BIRT Report Viewer

Showing page 1 of 1

DATWYLER

Intervento

OdL : 004148 Manutenzione mensile

Natura MAINT-PREV - Manutenzione Preventiva

Macchina P_DIEFF_D03 - Pressa a lardoni verticale a

Punto geografico GOMMA - REPARTO GOMMA

Punto principale PRESS_GOMMA - REPARTO STAMPERIA

Ciclo di lavoro Manutenzione mensile Dieffenbacher

Op.	Descrizione Operazione
10	verificare funzionam sicurezze:cancello,piani Sitema,portell
20	verificare perdite circuito oleodinamico
30	verificare stato guide di scorrimento
40	verificare livello olio centralina idraulica
50	ingrassare bronzine piano intermedio
60	controllo gioco lardoni di scorrimento piani
70	verificare meccanica movimentazione piano intermedio
80	verifica perdite aria
90	controllo contatti elettrici ,barriere e lampadine
100	ingrassare lardoni piani (solo D1,D2,D3)
110	controllo viti orecchie piano intermedio

Si No



Creazione delle Manutenzioni Preventive - Input

Caustale - Tr10

Raccolte dati ad hoc da parte degli operatori

Nota

Page 1 of 1

XXXXXXXX

A - NASTRO PLOCCA CEMENTA SCARITATA DAL SISTEMA DIVISIONE
 B1 - NASTRO PLOCCA NON CEMENTA SCARITATA DAL SISTEMA DIVISIONE
 B2 - NASTRO PLOCCA CON PETE IL SISTEMA DIVISIONE HA IL ROBOT NON LA PRELEVA
 C - NASTRO PLOCCA IMPROPOSTA IN ALE
 B1 - SISTEMA VUOTO PLOCCA PER AZIENDA SENZA RUOTO TRASPARENTE
 D - INTERFACCIA ROBOT/FRANZIA PLOCCA IMPOSTATA NELLA FRANZIA NON MEDIA OGLIO
 D1 - FRANTIA RINMANE GIU' E NON TERPRIMA IL CICLO
 D2 - IMPOSTAZIONE MACCHINA NON COMPLETTA GRABLE STRATTORO
 E - FRANTIA FERRE RAVA
 E1 - FRANTIA NON RILEGGE LA BAVA
 E2 - FRANTIA RILEGGE LA BAVA
 F - MACCHINA BLOCCHATA

PRESENTE UNA "X" SULL'EVENTO CORRISPONDENTE PER COMPLETARE IL TEMPO NELLA COLONNA CORRISPONDENTE E LA COLONNA "X" SI TRATTA DI UNO DEI SEGUENTI

Conteggio di Nr

Etichette di colonna

	Justified	Not justified - DEFECTS BUT WITHIN A Q.L.s	Not justified - NO DEFECTS	Undetermine d	Totale complessivo
Bacterial contamination (CFU)			1		1
Bag seal quality	7		3		10
Color swirly / shades			1	2	3
Coring		6			6
Cut rubber pieces	2				2
Damaged packaging	12		4		16
Different compound	1				1
Different product	7				7
Dirt from mold		4			4
Endotoxins			1		1
Hairs				2	2
Hangup in hopper or line			1		1
Hardness			1		1
Insects			1		1
Knit lines			1		1
Large foreign objects	5	1	1		7
Loose dirt			1		1
Missing or wrong samples			1		1
Mold damage marks			1		1
Pop-up or pop-off					
Rubber fibres or particles					
Silicization level					
Stickiness (as delivered)					
Trim defects					
Undispersed ingredients					
Worm mold effects			1		1
Wrong label information					
Wrong packaging	2				2
Wrong quantity	1				1

Reclami ed OOS interni

ESPERIENZA

BIRT Report Viewer

BIRT Report Viewer

Showing page 1 of 1

DATWYLER Intervento

Odl: 004148 Manutenzione mensile Diefenbacher

Natura: MAINT-PREV - Manutenzione Preventiva

Macchina: P_DIEFF_D03 - Pressa a lardoni verticale a compressione da 600T, tipo VPO

Punto geografico: GOMMA - REPARTO GOMMA

Punto principale: PRESS_GOMMA - REPARTO STAMPERIA

Ciclo di lavoro: Manutenzione mensile Diefenbacher

Op.	Descrizione Operazione	Si/No
10	verificare funzionam sicurezze:cancello, piani Sitema, portell	Si/No
20	verificare perdite circuito oleodinamico	Si/No
30	verificare stato guide di scorrimento	Si/No
40	verificare livello olio centralina idraulica	Si/No
50	ingrassare bronzine piano intermedio	Si/No
60	controllo gioco lardoni di scorrimento piani	Si/No
70	verificare meccanica movimentazione piano intermedio	Si/No
80	verifica perdite aria	Si/No
90	controllo contatti elettrici ,barriere e lampadine	Si/No
100	ingrassare lardoni piani (solo D1,D2,D3)	Si/No
110	controllo viti orecchie piano intermedio	Si/No

SICUREZZA



Diagnosi da parte degli Esperti

Conteggio di Manutenzioni

	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
Maintenimento preventivo	20	18	48	25	138	131	110	112	105	111
Maintenimento correttivo	1	18	38	44	93	103	103	103	103	103
Maintenimento straordinario	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
Maintenimento totale	63	78	128	111	274	256	255	250	250	256

Analisi degli Storici





KNOWLEDGE SHARING

Non si vince solo grazie ai Meccanici o solo grazie ai Piloti, si vince solamente quando si parlano!!



Implementazione di Logiche di
Intelligenza Collettiva



Creazione delle Manutenzioni Preventive & TPM

 SCHEDA OPERATIVA Ispezione FCD-0454 Rev.1 All. A Valido dal 19/01/2012		N° 02 Reparto : Finitura Macchina: n.a.
Area di intervento: camera bianca, camera grigia	DPI n.a.	
Standard di intervento: ispezione saldature dei sacchetti di polietilene	Messa in Sicurezza n.a.	
Descrizione Procedimento: verificare dal capo squadra della camera bianca, all'inizio del turno, la saldatura dei sacchetti su ciascuna delle termosaldatrici presenti in Camera Bianca e Camera Grigia per sacchetti in PE. Verificare il corretto settaggio della Termosaldatrice: 1- Temperatura 120°C 2- Temperatura raffreddamento 75°C 3- Tempo mantenimento 1,5 sec Una volta rispettati tali parametri eseguire tre termosaldature su di un sacchetto PE campione. Verificare sulle saldature che: 4 - uniformità su tutta la lunghezza 5 - non ci devono essere tratti non termosaldati o rotti dall'eccessivo calore della termosaldatrice 6 - test della tenuta effettuato a mano da parte del Capo Squadra 7 - durante la termosaldatura tirare verso di se leggermente il sacchetto per verificare che il pistone di chiusura stia esercitando la corretta pressione. - firma e compilazione carta di controllo	Strumenti necessari : Check list FCD-0454 Termosaldatrice CB Termosaldatrice CG Sacchetto PE	
	Tempo di esecuzione: 10 minuti	
Foto     		

Team di Miglioramento Focalizzati con Operatori

- One Point Lesson
- Sensibilizzazione degli Operatori all'utilizzo dei Macchinari
- Operatori da premi "bottoni" a "Pilota"
- Concetto e Sviluppo delle Carte di Controllo
- CARL – Analisi delle Deviazioni
- Informazioni di dettaglio ai Manutentori

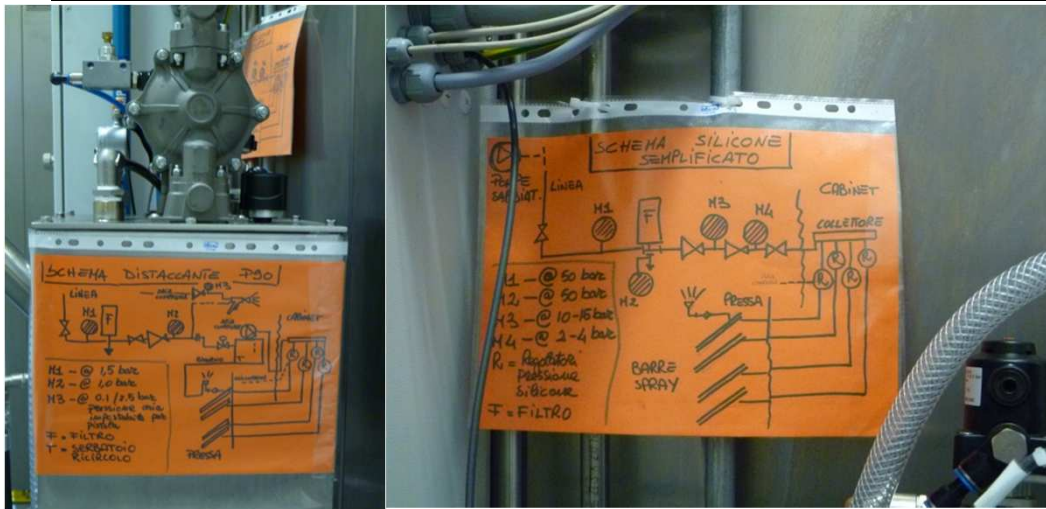
Esempi di 5S in Stabilimento e concetti di Spreco



Esempi di 5S in Stabilimento e concetti di Spreco



Esempi di 5S sulle Macchine



Identificazione degli Spazi

Rappresentazioni Semplificate direttamente sulle Macchine di Circuiti di Fluidi di Processo



Giri di Ispezione Pre-Avvio macchina

Possibilità di piccoli interventi di ripristino



Manutenzione in Datwyler – Sfide Future

- Dov'è e dove vogliamo portarla (esternalizzazione parte preventiva)
- TPM – senza una base di dati con frequenze di casistiche non si riesce a determinare quali siano quelle ad effetto immediato e quali no
- 5S sugli impianti (attualmente pilota in area manutentiva)
- Problem solving
- Travaso competenze
- Addestramento mirato con competenze ed analisi dei GAP (prima e dopo eventuali corsi di formazione)
- Ottimizzazione delle Scorte a livello Global
- Condivisione delle Best Practice e Benchmarking tra gli stabilimenti
- Sviluppo del Visual Management e della Manutenzione Predittiva



GENERARE VALORE PER L'AZIENDA



«Il successo non è definitivo e l'insuccesso non è fatale. L'unica cosa che conta davvero è il coraggio di continuare»

Winston Churchill



**Gestione dei processi
manutentivi
in Datwyler Pharma Packaging
tramite un CMMS full web**

Grazie per l'attenzione

